

焊接吊环

- 新型焊接吊环由高强度合金钢锻造而成.
- 创新设计拥有众多优势-额定载荷提高约 50%.
- 吊环两内侧受专利保护的凸起提高了连接性能支撑效果出色.
- 焊接安装快捷方便.
- 设计紧凑，外形美观.
- 高动态和静态强度.
- 锻制吊环符合 DIN 1677 80 级标准，100%电磁裂纹检测，符合相关行业安全标准要求.
- 锻制焊座，材料为 16Mn 并标有额定载荷。专业设计的定位块便于底部焊接找正.
- 装配有弹簧，可使吊环停留在任何一个角度.
- 必须由有焊接资质的人焊接.



规格型号	单重 Kg	额载 T	尺寸 (mm)				
			A±1	B±2	D±1	M±1.2	H±0.3
8-344-1T	0.4	1.12	41	78.5	13	37	33.5
8-344-2T	0.47	2	42	88	14	38	35.5
8-344-3T	0.69	3.15	45	94	17	43.5	39
8-344-5T	1.46	5.3	55	118	22	50	49
8-344-8T	2.5	8	70	141	26.5	70.5	54
8-344-10T	3.6	10	85	165	28	78	63.5
8-344-15T	5.79	15	97	188	34	90	72

