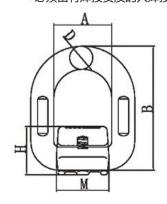




## 焊接吊环

- ●新型焊接吊环由高强度合金钢锻造而成.
- ●创新设计拥有众多优势-额定载荷提高约50%.
- ●吊环两内侧受专利保护的凸起提高了连接性能支撑效果出色.
- ●焊接安装快捷方便.
- ●设计紧凑,外形美观.
- ●高动态和静态强度.
- ●锻制吊环符合 DIN 1677 80 级标准,100%电磁裂纹检测,符合相关行业安全标准要求.
- ●锻制焊座,材料为16Mn并标有额定载荷。专业设计的定位块便于底部焊接找正.
- ●装配有弹簧,可使吊环停留在任何一个角度.
- ●必须由有焊接资质的人焊接.









规格型号	单重	额载	尺寸 (mm)				
	Kg	Т	A±1	B±2	D±1	M±1.2	H±0.3
8-344-1T	0.4	1.12	41	78.5	13	37	33.5
8-344-2T	0.47	2	42	88	14	38	35.5
8-344-3T	0.69	3.15	45	94	17	43.5	39
8-344-5T	1.46	5.3	55	118	22	50	49
8-344-8T	2.5	8	70	141	26.5	70.5	54
8-344-10T	3.6	10	85	165	28	78	63.5
8-344-15T	5.79	15	97	188	34	90	72



